

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ65.Н01689/21

Срок действия с 07.06.2021 по 06.06.2024

№ 0057629

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11НВ65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (РМ5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Арматура ремонтно-соединительная: Демонтажные вставки, Фланцевые адаптеры для стальных, чугунных и полимерных труб (ПФРК), Муфты соединительные для стальных, чугунных и полимерных труб (ДРК), Муфты двухсоставные чугунные, Ремонтные уплотнители раструбных соединений (РУРС) (согласно приложению бланк №0020254)

код ОК
Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
28.99.39.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 25.94.11-001-47112120-2021 Арматура ремонтно-соединительная

код ТН ВЭД
7325

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР"
Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53, ИНН 5044121121, Телефон: +74957723685, E-mail: sektor01@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР". Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53. Телефон: +74957723685 Адрес электронной почты: sektor01@yandex.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 06-6709-2021 от 07.06.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «ГЕРЦ» ООО "Евразийская аналитическая компания" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

С.В. Кривошеева
подпись
Д.В. Туркин
подпись

О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (ДРК) ДЛЯ ПВХ/ПНД – СТАЛЬНЫХ/ЧУГУННЫХ ТРУБ (PN16, DN50 – DN300)



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Комплектность	3
4. Срок службы.....	3
5. Монтаж, размещение и подготовка к эксплуатации	3, 4
6. Использование по назначению	5
7. Техническое обслуживание	5, 6
8. Текущий ремонт	6
9. Меры безопасности	6
10. Хранение и транспортирование.....	7
11. Свидетельство о приемке.....	7
12. Гарантийные обязательства	7
13. Сведения о рекламациях	8

Приложение А – Габаритные размеры, конструкция и материалы
муфты соединительной (ДРК) для ПВХ/ПНД -
Стальных/Чугунных труб..... 9

Приложение Б – Технические характеристики..... 10

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Дата	Заметка

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, внешний вид, комплектацию и цветовое сочетание товара с целью повышения его надежности, улучшения свойств и эксплуатационных параметров.

Вся представленная в техническом паспорте информация, касающаяся конструкции, технических характеристик, внешнего вида, комплектации и цветовых сочетаний носит информационный характер и не является публичной офертой.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Параметры
1	Диапазон диаметров	От DN50 (2") до DN300 (12")
2	Номинальное давление	PN16
3	Температурный режим	От -20 С° до +120 С°
4	Рабочая среда	Вода питьевая, вода техническая, неагрессивные стоки
5	Покрытие всех частей корпуса	Эпоксидное толщиной 250 мкм.

Таблица №4. Основные характеристики

Номинальный диаметр	Диапазон обжима (ПЭ/ПВХ)- (Сталь/Чугун), мм	Длина корпуса, мм (L)	Ширина корпуса, мм (B)	Номинальное давление, кгс/см ²	Масса, кг	Кол-во стяжных болтов с каждой стороны
DN50	(63)-(57-70)	172	155	PN16	3,00	2
DN50	(63)-(59-73)	175	155	PN16	3,00	2
DN65	(75)-(72-85)	175	180	PN16	3,85	4
DN80	(90)-(88-103)	175	200	PN16	4,48	4
DN100	(110)-(107-128)	175	215	PN16	5,68	4
DN100	(110)-(108-128)	175	215	PN16	5,68	4
DN100	(125)-(108-128)	175	225	PN16	5,68	4
DN125	(140)-(132-153)	175	240	PN16	7,34	4
DN150	(160)-(159-182)	220	280	PN16	10,28	4
DN200	(200)-(218-235)	265	340	PN16	16,00	4
DN200	(225)-(218-235)	265	340	PN16	16,00	4
DN250	(250)-(242-267)	300	400	PN16	27,70	6
DN250	(250)-(272-289)	300	400	PN16	27,70	6
DN300	(315)-(315-332)	360	445	PN16	34,16	6

Таблица №5. Момент силы затяжки гаек

DN	Н·м
50	45
65	50
80	65
100-150	100
200	110
250-300	120

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте муфты соединительной (ДРК) для ПВХ/ПНД – Стальных/Чугунных труб, обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом выполнена новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Муфта соединительная (ДРК) для ПВХ/ПНД – Стальных/Чугунных труб (далее Муфта соединительная) — это двойной раструб компенсационный, предназначенный для соединения труб из полимерных материалов с одной стороны с трубами из стали, чугуна, асбестоцемента и хризотилцемента с другой стороны от DN50 до DN300, при монтажных и ремонтно-восстановительных работах, на инженерных сетях.

Муфта соединительная значительно упрощает и ускоряет работу, позволяя соединять участки трубопровода при его ремонте либо замене в стесненных условиях без применения сварочных технологий.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки муфты соединительной:

- муфта соединительная – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз. на партию товара.

4. СРОК СЛУЖБЫ

- 4.1. Расчетный срок эксплуатации изделия – 10 лет.
- 4.2. Полный срок службы изделия – не менее 30 лет.
- 4.3. Средний срок службы корпусных чугунных деталей – не менее 50 лет.

5. МОНТАЖ, РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Подготовка к монтажу:

- перед монтажом муфты соединительной, следует ознакомиться с технической документацией, проверить состав рабочей среды и рабочие параметры

трубопровода, на котором она будет установлена.

- перед монтажом муфты соединительной необходимо проверить ее целостность, наличие технической документации, отсутствие повреждений корпуса и уплотнения, а также, отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних включений;

- перед монтажом муфты соединительной необходимо обеспечить отсутствие задиrow и крупных шероховатостей на поверхности кромок и прикромочных участков труб для защиты уплотнительного кольца. Обработать силиконовой смазкой примыкающую к трубе поверхность уплотнительного резинового EPDM кольца, со стороны фиксации ПВХ/ПНД труб. Обработать силиконовой смазкой примыкающую к корпусу муфты соединительной поверхность уплотнительного резинового EPDM кольца, со стороны фиксации Стальных/Чугунных труб;

- перед монтажом муфты соединительной необходимо убедиться в отсутствии углового отклонения трубопровода от центральной оси;

- для строповки тяжелых изделий следует использовать ленточные стропы. Строповку осуществлять обхватом стропами корпуса. Строповка через проходное сечение и стяжные болты запрещена!

5.2. Монтаж муфты соединительной:

- ослабить винты и гайки стяжных болтов для максимального расширения уплотнительного кольца;

- вставить трубы в муфту соединительную, обеспечив зазор 15-25 мм. между торцами соединяемых трубопроводов;

- равномерно по перекрестной схеме с моментом силы затяжки указанным в таблице №5 провести затяжку винтов и гаек стяжных болтов динамометрическим ключом, не допуская перекосов, и добиться герметичности уплотнения;

- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

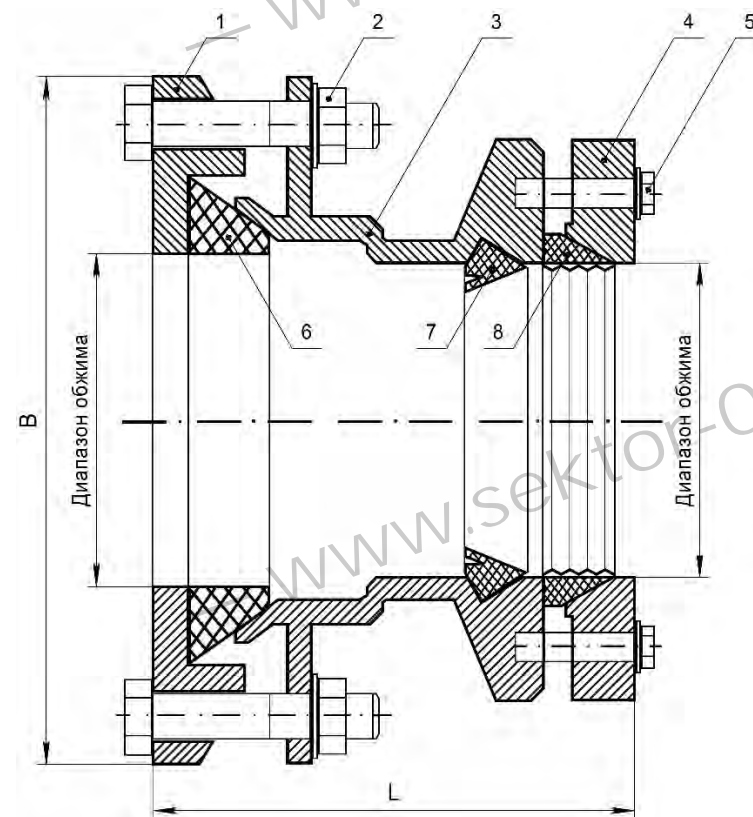
5.3. Муфту соединительную можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных и горизонтальных установках.

5.4. Во время монтажа необходимо контролировать, чтобы муфта соединительная не подвергалась изгибающим или растягивающим напряжениям, по причине не зафиксированного трубопровода.

5.5. Изготовленная и отрегулированная производителем муфта соединительная готова к монтажу в трубопроводной системе.

* При правильном монтаже муфты соединительной протечки исключены.

ПРИЛОЖЕНИЕ А ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ (ДРК) ДЛЯ ПВХ/ПНД – СТАЛЬНЫХ/ЧУГУННЫХ ТРУБ



№	Наименование	Материалы
1	Примыкание	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
2	Болт, Гайка, Шайба	Оцинкованная сталь
3	Корпус	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
4	Примыкание	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
5	Винт, Шайба	Оцинкованная сталь
6	Уплотнитель	Резина EPDM
7	Уплотнитель	Резина EPDM
8	Фиксирующее кольцо	Латунь

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1. Изготовитель не принимает рекламации, если муфта соединительная вышла из строя по вине потребителя из-за несоблюдения указаний, приведенных в разделе 6 настоящего паспорта, а также при нарушении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице №1 об установке и акта с указанием причины, по которой муфта соединительная не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

13.3. Сведения о предъявленных рекламациях вносятся в таблицу №3.

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Дата установки	Место установки (Наименование объекта)	Наименование организации и подпись лица, производившего установку

Внимание! При отсутствии записи в таблице №1 паспорта, время эксплуатации исчисляется со дня приемки.

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1. Перед началом эксплуатации в таблицу №1 должны быть внесены сведения об установке муфты соединительной.

6.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу муфты соединительной:

- монтаж муфты соединительной выполнить в соответствии с разделом 5 паспорта;
- не допускается использовать муфту соединительную при рабочих параметрах, превышающих указанные в приложении А, Б и таблице №4 данного технического паспорта, а также при замерзании рабочей среды внутри трубопровода;
- пробное давление при гидравлическом испытании трубопровода следует принимать равным 1,5 избыточного рабочего давления в соответствии с ГОСТ 25136-82, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При техническом обслуживании муфты соединительной во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- не допускается проводить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- обязательно проводить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- выполнять обслуживание муфт соединительных, установленных в подземных магистралях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и техники

безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединение, если течь не прекращается заменить уплотнение.

8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

8.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице №2 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

8.2. После ремонта муфта соединительная подвергается гидравлическим испытаниям в соответствии с ГОСТ 25136-82.

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. Требования безопасности по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортировке, хранению и утилизации муфт соединительных регламентируются ГОСТ 12.2.063-2015.

9.2. Персонал, обслуживающий муфты соединительные, должен иметь соответствующую аттестацию, пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию объекта, иметь индивидуальные средства защиты.

9.3. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1. Условия транспортирования и хранения муфт соединительных должны соответствовать ГОСТ Р 51908-2002.

10.2. Муфты соединительные транспортируются крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Во время транспортировки изделия должны быть защищены от повреждений.

10.3. Транспортирование муфт соединительных производится в собранном или разобранном виде. Бросать муфты соединительные не допускается.

10.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку муфт соединительных следует производить ленточными стропами обхватом корпуса. Строповка через проходное сечение и стяжные болты запрещена!

10.5. При транспортировании муфт соединительных к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.

10.6. Хранение муфт соединительных на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

10.7. Воздух помещения, в котором хранят муфты соединительные, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1. Муфта соединительная _____

_____ признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК _____
дата продажи подпись расшифровка подписи

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Гарантия на муфту соединительную действует 24 месяца с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных данным техническим паспортом.

12.2. Пункты 4.1.; 4.2.; 4.3. действуют при эксплуатации муфты соединительной в системе трубопроводов с температурой рабочей среды не выше +70 С°.